



Viti a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

Filettatura metrica ISO a passo grosso - Categoria A

filettatura d		M4	M5	M6	M8	M10	M12
passo P		0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75
b	$l \leq 125$	14	16	18	22	26	30
	aux. $125 < l \leq 200$	20	22	24	28	32	36
	$l > 200$	33	35	37	41	45	49
c	min.	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
	max.	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6
da	max.	4,7	5,7	6,8	9,2	11,2	13,7
ds	max.	4	5	6	8	10	12
	min.	3,82	4,82	5,82	7,78	9,78	11,73
dw	min.	5,88	6,88	8,88	11,63	14,63	16,63
e	min.	7,66	8,79	11,05	14,38	17,77	20,03
f	max.	1,2	1,2	1,4	2	2	3
k	min.	2,675	3,35	3,85	5,15	6,22	7,32
	max.	2,925	3,65	4,15	5,45	6,58	7,68
k'	min.	1,87	2,35	2,7	3,61	4,35	5,12
r	min.	0,2	0,2	0,25	0,4	0,4	0,6
s	max.	7	8	10	13	16	18
	min.	6,78	7,78	9,78	12,73	15,73	17,73

nom.	l		ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg
	min.	max.												
20	19,58	20,42	2,5	6										
25	24,58	25,42	7,5	11	5	9	2	7						
30	29,58	30,42	12,5	16	10	14	7	12	1,75	8				
35	34,50	35,50	17,5	21	15	19	12	17	6,75	13	1,5	9		
40	39,50	40,50	22,5	26	20	24	17	22	11,75	18	6,5	14	1,25	10
45	44,50	45,50	27,5	31	25	29	22	27	16,75	23	11,5	19	6,25	15
50	49,50	50,50	32,5	36	30	34	27	32	21,75	28	16,5	24	11,25	20
55	54,40	55,60	37,5	41	35	39	32	37	26,75	33	21,5	29	16,25	25
60	59,40	60,60	42,5	46	40	44	37	42	31,75	38	26,5	34	21,25	30
65	64,40	65,60			45	49	42	47	36,75	43	31,5	39	26,25	35
70	69,40	70,60			50	54	47	52	41,75	48	36,5	44	31,25	40
75	74,40	75,60			55	59	52	57	46,75	53	41,5	49	36,25	45
80	79,40	80,60			60	64	57	62	51,75	58	46,5	54	41,25	50
85	84,30	85,70					62	67	56,75	63	51,5	59	46,25	55
90	89,30	90,70					67	72	61,75	68	56,5	64	51,25	60
95	94,30	95,70					72	77	66,75	73	61,5	69	56,25	65
100	99,30	100,70					77	82	71,75	78	66,5	74	61,25	70
110	109,30	110,70					87	92	81,75	88	76,5	84	71,25	80
120	119,30	120,70					97	102	91,75	98	86,5	94	81,25	90
130	129,20	130,80					101	106	95,75	102	90,5	98	85,25	94
140	139,20	140,80					111	116	105,75	112	100,5	108	95,25	104
150	149,20	150,80					121	126	115,75	122	110,5	118	105,25	114
160	159,20	160,80							125,75	132	120,5	128	115,25	124
170	169,20	170,80							135,75	142	130,5	138	125,25	134
180	179,20	180,80							145,75	152	140,5	148	135,25	144
190	189,08	190,92							155,75	162	150,5	158	145,25	154
200	199,08	200,92							165,75	172	160,5	168	155,25	164
210	209,08	210,92							162,75	169	157,5	165	152,25	161
220	219,08	220,92							172,75	179	167,5	175	162,25	171
230	229,08	230,92											172,25	181
240	239,08	240,92											182,25	191
250	249,08	250,92											192,25	201

Note

Le norme UNI 5737 e DIN 931 concordano con la norma EN ISO 4014 ad eccezione delle dimensioni qui sotto specificate, per le quali la UNI 5737 e DIN 931 prescrivevano:

d		M10	M12	M14	M22
dw	min.	15,60	17,40	20,50	30,00
e	min.	18,90	21,10	24,49	35,72
s	max.	17,00	19,00	22,00	32,00
	min.	16,73	18,67	21,67	31,61

Caratteristiche e norme di riferimento:

Materiale	Acciaio per classi 4.8 (1F), 5.8 o 6.8 (2F), 8.8 (3F), 10.9 (4F), 12.9 (5F) secondo EN ISO 898-1
Filettatura	Tolleranza 6g secondo ISO 724, ISO 965-1
Tolleranze	Tolleranze generali secondo EN ISO 4759-1
Finitura	Come da lavorazione Rivestimenti elettrolitici secondo ISO 4042 Rivestimenti elettrolitici differenti o altri tipi di finitura devono essere concordati tra committente e fornitore Limiti dei difetti superficiali secondo ISO 6157-1
Collaudo	Procedure di accettazione secondo EN ISO 3269

Esempio di designazione: vite testa esagonale ISO 4014 - M12 x 80 - 8.8

Dimensioni in mm

M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
2	2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5
34	38	42	46	50	54	60	66
40	44	48	52	56	60	66	72
53	57	61	65	69	73	79	85
0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
0,6	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
15,7	17,7	20,2	22,4	24,4	26,4	30,4	33,4
14	16	18	20	22	24	27	30
13,73	15,73	17,73	19,67	21,67	23,67	26,48	29,48
19,64	22,49	25,34	28,19	31,71	33,61	38	42,75
23,36	26,75	30,14	33,53	37,72	39,98	45,2	50,85
3	3	3	4	4	4	6	6
8,62	9,82	11,285	12,285	13,785	14,785	16,65	18,28
8,98	10,18	11,715	12,715	14,215	15,215	17,35	19,12
6,03	6,87	7,9	8,6	9,65	10,35	11,66	12,8
0,6	0,6	0,6	0,8	0,8	0,8	1	1
21	24	27	30	34	36	41	46
20,67	23,67	26,67	29,67	33,38	35,38	40	45

ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg	ls	lg
min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.	min.	max.

Per queste dimensioni vedere EN ISO 4017

1	11														
6	16	2	12												
11	21	7	17												
16	26	12	22	5,5	18	1,5	14								
21	31	17	27	10,5	23	6,5	19	2,5	15						
26	36	22	32	15,5	28	11,5	24	7,5	20	1	16				
31	41	27	37	20,5	33	16,5	29	12,5	25	6	21				
36	46	32	42	25,5	38	21,5	34	17,5	30	11	26	5	20		
41	51	37	47	30,5	43	26,5	39	22,5	35	16	31	10	25	1,5	19
46	56	42	52	35,5	48	31,5	44	27,5	40	21	36	15	30	6,5	24
51	61	47	57	40,5	53	36,5	49	32,5	45	26	41	20	35	11,5	29
56	66	52	62	45,5	58	41,5	54	37,5	50	31	46	25	40	16,5	34
66	76	62	72	55,5	68	51,5	64	47,5	60	41	56	35	50	26,5	44
76	86	72	82	65,5	78	61,5	74	57,5	70	51	66	45	60	36,5	54
80	90	76	86	69,5	82	65,5	78	61,5	74	55	70	49	64	40,5	58
90	100	86	96	79,5	92	75,5	88	71,5	84	65	80	59	74	50,5	68
100	110	96	106	89,5	102	85,5	98	81,5	94	75	90	69	84	60,5	78
110	120	106	116	99,5	112	95,5	108	91,5	104	85	100	79	94	70,5	88
120	130	116	126	109,5	122	105,5	118	101,5	114	95	110	89	104	80,5	98
130	140	126	136	119,5	132	115,5	128	111,5	124	105	120	99	114	90,5	108
140	150	136	146	129,5	142	125,5	138	121,5	134	115	130	109	124	100,5	118
150	160	146	156	139,5	152	135,5	148	131,5	144	125	140	119	134	110,5	128
147	157	143	153	136,5	149	132,5	145	128,5	141	122	137	116	131	107,5	125
157	167	153	163	146,5	159	142,5	155	138,5	151	132	147	126	141	117,5	135
167	177	163	173	156,5	169	152,5	165	148,5	161	142	157	136	151	127,5	145
177	187	173	183	166,5	179	162,5	175	158,5	171	152	167	146	161	137,5	155
187	197	183	193	176,5	189	172,5	185	168,5	181	162	177	156	171	147,5	165