

Leghe per brasatura forte di rame Cu-Rophos® 94

Per la brasatura senza fondente di legami rame-rame in impianti di gasolio, gas e gas liquido e in impianti di riscaldamento e acqua potabile con tubi di dimensioni superiori a 28 x 1,5 mm.

DIN EN ISO 17672, CuP 179; (L-CuP6, DIN 8513) secondo il foglio di lavoro DVGW GW2



Codice	Dimensione	Confezione	Presentazione
330115501	Barra quadra 1,50 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
330120501	Barra quadra 2,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
330130501	Barra quadra 3,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg

Leghe per brasatura forte di rame Cu-Rophos® 2

Per la brasatura senza fondente di legami rame-rame in impianti di gasolio, gas e gas liquido e in impianti di riscaldamento e acqua potabile con tubi di dimensioni superiori a 28 x 1,5 mm.

DIN EN ISO 17672, CuP 279; (L-Ag2P, DIN 8513) secondo il foglio di lavoro DVGW GW2



Codice	Dimensione	Confezione	Presentazione
333115501	Barra quadra 1,50 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
333120501	Barra quadra 2,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
333130501	Barra quadra 3,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg

Leghe per brasatura forte di rame Cu-Rophos® 5

Per la brasatura forte di tubi di rame in impianti di raffreddamento e climatizzazione

DIN EN ISO 17672, CuP 281; (L-Ag5P, DIN 8513) secondo il foglio di lavoro DVGW GW2



Codice	Dimensione	Confezione	Presentazione
33331550	Barra quadra 1,50 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
33332050	Barra quadra 2,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
33333050	Barra quadra 3,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg

Leghe per brasatura forte di rame Cu-Rophos® 15

Per la brasatura forte di tubi di rame in impianti di raffreddamento e climatizzazione

DIN EN ISO 17672, CuP 284; (L-Ag15P, DIN 8513) secondo il foglio di lavoro DVGW GW2



Codice	Dimensione	Confezione	Presentazione
33401550	Barra quadra 1,50 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
33402050	Barra quadra 2,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg
33403050	Barra quadra 3,00 mm x 500 mm	25,0 kg	Cartone da 1,0 kg

Per la brasatura con le nostre leghe per brasatura forte di rame Cu-Rophos® su ottone o bronzo allo stagno, va inoltre utilizzato il fondente Cu-Rosil®.