

## RIDUTTORI DI PRESSIONE - ACCESSORI

### PRERISCALDATORE PER CO<sub>2</sub> (25 W)



Costruito da GCE in migliaia di esemplari ogni anno, arantisce l'eliminazione dell'effetto "brina" sul riduttore CO<sub>2</sub> con un'affidabilità e una robustezza impareggiabili. Il consumo di corrente è estremamente contenuto (solo 25W).

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg
00012450	Preriscaldatore 230 V	1	B	1,50
95585P	Resistenza ricambio	1	C	0,02

**GRANDE POTERE RISCALDANTE CON BASSA POTENZA ASSORBITA (SOLO 25 W)**

### ECONOMIZZATORE GS20



3/8" 1/4"

NUOVO MIGLIORATO

È raccomandato per tutti i lavori che necessitano di arresti frequenti consentendo un'economia di gas e una riaccensione immediata del cannello. Funziona con ossigeno + acetilene o con ossigeno + GPL (GPL max 0,8 bar). Gli attacchi sono 3/8" per il gas carburante e 1/4" per l'ossigeno. Viene fornito completo dei portagomma per il collegamento ai tubi gomma.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg
0767763	Economizzatore AD	1	A	0,58
0767915	Economizzatore GPL	1	B	0,58



### DISPOSITIVO ECOGAS GS35



**RISPARMIA GAS**  
per saldatura a filo e TIG

30 - 40 %  
di risparmio GAS

**FUNZIONA!!!**



misuratore  
fornito di serie

Il dispositivo ECOGAS GS35 **da applicare in uscita a tutti i riduttori di pressione** per argon o CO<sub>2</sub> di qualsiasi marca risolve un grande problema da pochi conosciuti e cioè quello dell'ENORME SPRECO DI GAS che avviene all'apertura dell'elettrovalvola della saldatrice.

In quel momento infatti, il tubo fra riduttore ed elettrovalvola è pieno di gas ad una pressione elevata dovuta al precedente arresto improvviso del flusso (chiusura dell'elettrovalvola).

Non appena si preme nuovamente il pulsante torcia (MIG o TIG) vi è un flusso enorme di gas dovuto a questa svorappressione, flusso che rappresenta uno spreco elevato specie se per i lavori che si fanno si effettuano frequenti arresti e ripartenze (esempio puntatura).

Per avere dimostrazione dell'efficacia del GS35 è sufficiente applicare un palloncino gonfiabile all'ugello della torcia e premere il pulsante per 20/30 volte con e senza economizzatore. Senza l'economizzatore il palloncino sarà di dimensioni circa doppie a causa dello spreco di gas iniziale.

Codice	Descrizione	Conf.	D	Peso kg
0762724	Dispositivo ECOGAS+colonnina	1	C	0,250
391P000004	Colonnina di ricambio	1	A	0,05

Grazie al misuratore da applicare alla torcia è possibile verificare l'esatto flusso di gas che arriva in saldatura eliminando così l'incognita dovuta alla perdite di carico fra il valore misurato alla fonte (riduttore) e quello effettivo a valle.