

Tubo tipo W (conforme norme SAE 100/R14)



(*) P.T.F.E liscio -70°C +260°C
treccia esterna in acciaio inox AISI 304 ad alta resistenza

(**) La pressione massima di esercizio è calcolata con coefficiente di sicurezza 3 a 1 rispetto a quella di scoppio. Per i tubi raccordati è consigliabile calcolare la pressione massima di esercizio con coefficiente 4 a 1 rispetto a quella di scoppio.

Oltre i 130° ridurre tali valori dello 0,50% ogni grado (es.: a 180° ridurre del 25%).

Per pressioni ad impulsi utilizzare tubo W.D./P.P. o W.H.P.

Size - tubo		Spessore min. parete P.T.F.E Wall Thickness mm(*)	Ø interno minimo Minimum I.D mm	Ø esterno massimo Maximum O.D. mm	R. minimum curvatura Minimum Bend Radius	Max pressione di esercizio Max. working pressure bar(**)	Peso Weight gr./m	Codice Ref.
Inch	mm							
3/16"	5	0,76	4.4	7.5	40	265	80	2148
1/4"	6,5	0,83	6	9	60	240	93	2149
5/16"	8	0,83	7.5	11	70	200	110	2150
3/8"	9,5	0,83	9.1	12	80	190	124	2151
13/32"	10,5	0,76	10	13	90	160	161	2152
1/2"	13	0,76	12	16	110	150	207	2153
5/8"	16	0,76	15	19	150	110	255	2154
3/4"	19	1	18	22.5	200	80	315	2155
7/8"	22	1	21.5	26	230	70	400	2156
1"	25	1	24	29	300	55	430	2157
1.1/8"	28,5	1	28	33	350	40	600	2158