

LE MOLLE S.R.L.

Catalogo Generale
General Catalogue



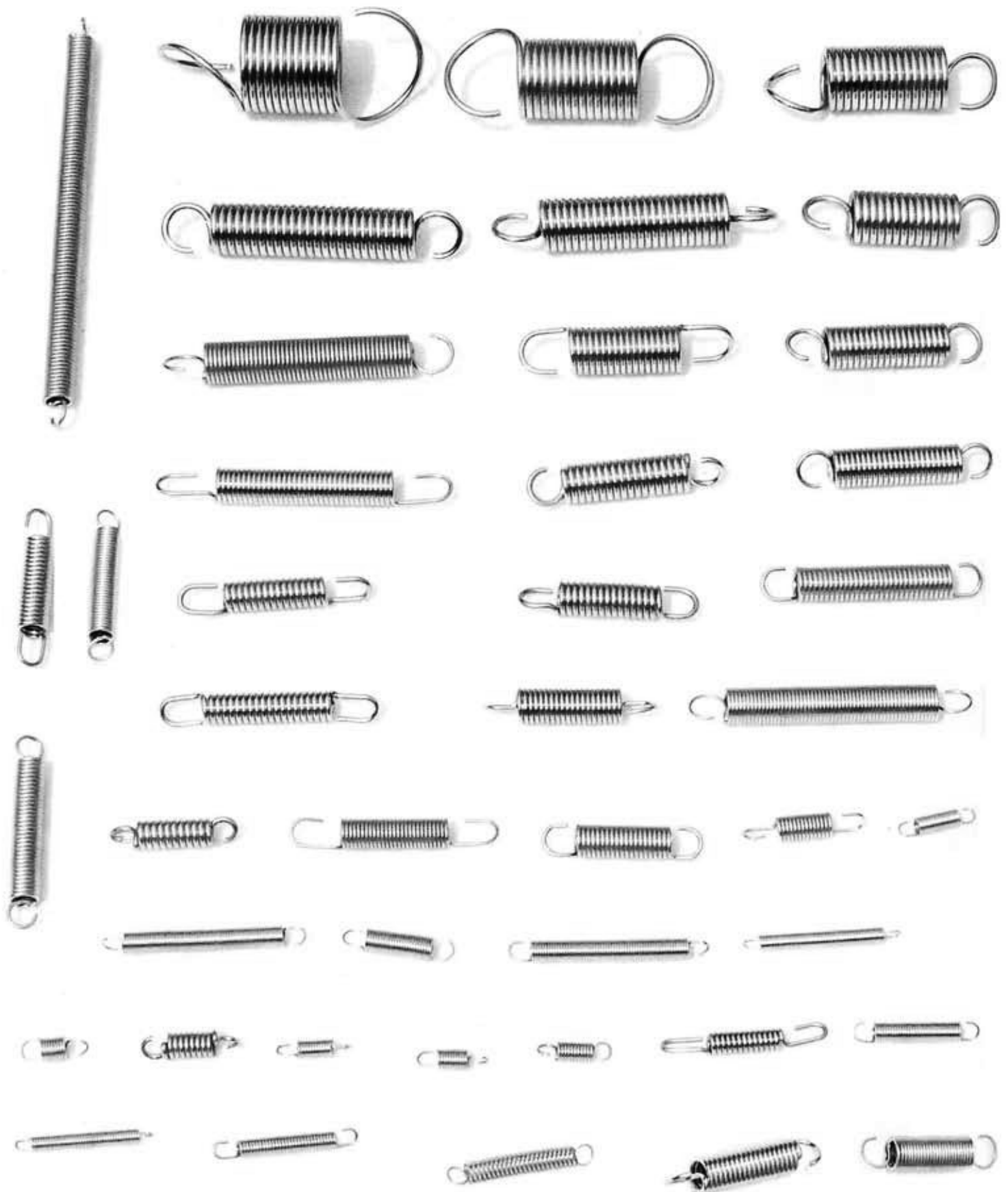
Sede legale: Via A. Volta, 24 - 20099 Sesto San Giovanni (MI)

Sede operativa: Via Alessandrina, 45 - 20095 Cusano Milanino (MI)

Tel: 02/66403010 - Fax: 02/6194091 / E-mail: lemolle@libero.it - lemolle@pec.it

P.IVA/C.F. IT 07162900968

molle a trazione ***tension springs***





molle a trazione standard

materiale

Filo di acciaio armonico speciale per molle, trafilato, classe C, secondo norme DIN 17223-1. Tolleranza sul $\varnothing$ del filo secondo norme DIN 2076.

esecuzione

Avvolgimento destro, 2 occhielli tipo tedesco a norme DIN 2097 fig. 3, posizione 180°. Tolleranze secondo norme DIN 2097-73 grado 2.

trattamento superficiale

Zincatura

ressorts de traction standard

matière

Fil d'acier (corde à piano) spécial pour ressorts, tréfilé et patenté, classe C - suivant normes DIN 17223-1. Tolérance sur diamètre du fil suivant normes DIN 2076.

fabrication

Enroulement droit, 2 boucles type allemand, suivants normes DIN 2097 - fig. 3 - position 180°. Tolérances suivant normes DIN 2097-73 degré 2.

finissage

Zingage (Galvanisation)

muelles unificados a tracion

material

Hilo de acero proporcionado especial para muelles, estirado, de clase C según las normas DIN 17223-1. Grado de terminación sobre el $\varnothing$ del hilo según las normas DIN 2076.

ejecución

Enrollamiento a derecha, dos (2) ojetes de tipo alemán a normas DIN 2097, figura tres (3), colocación 180°. Grado de terminación a normas DIN 2097-73 grado 2.

tratamiento superficial

Galvanizado de cinc

standard tension springs

material

Special music steel wire for springs, drawn and patented, class C as per DIN 17223-1. Tolerance on wire dia. as per DIN 2076.

manufacture

Right coiling - 2 German hooks as per DIN 2097, picture 3 position 180°. Finishing as per DIN 2097-73 2nd degree.

finishing

Zinc-plate

standardisierte Zugfedern

Werkstoff

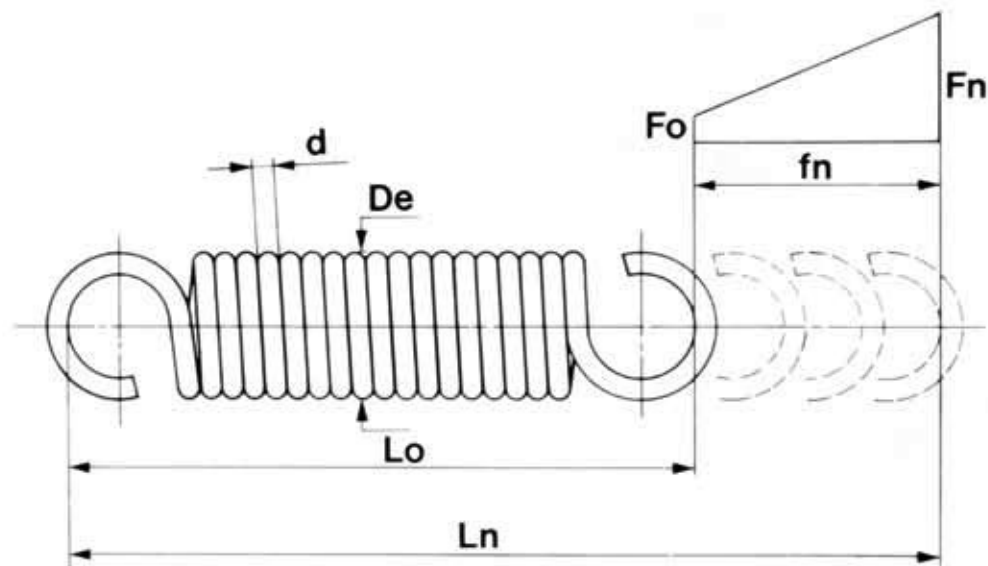
Gezogener Klavier Federstahldrath Kl. C nach DIN 17223-1. Toleranzen für die Drahtdurchmesser nach DIN 2076.

Ausführung

Windungsrichtung rechts, 2 ganze deutsche Ösen nach DIN 2097 Bild 3, Stellung 180°. Für die Toleranzen gilt Gütegrad 2 nach DIN 2097-73.

Oberflächenbehandlung

Verzinkung



significato dei simboli

d	Diametro del filo, in mm.
De	Diametro esterno della molla, in mm.
Lo	Lunghezza libera (della molla non sottoposta a carico), misurata all'interno degli occhielli, in mm.
Fo	Precarica della molla, in Kgf.
Fn	Carico massimo al quale può essere sottoposta la molla, in Kgf.
Ln	Lunghezza della molla quando è sottoposta al carico Fn, in mm.
fn	Freccia (allungamento) della molla sottoposta al carico Fn, in mm.
Rg	Rigidità della molla (rapporto tra l'aumento del carico e l'allungamento corrispondente della molla), in Kgf/mm.

meaning of symbols

d	Wire dia., in mm.
De	Outside diameter of the spring, in mm.
Lo	Free length of unloaded spring (measured inside of the hooks), in mm.
Fo	Preload of the spring, in Kgf.
Fn	Maximum operating load, in Kgf.
Ln	Length of the spring when charged at load Fn, in mm.
fn	Deflection (extension) of the springs when charged at load Fn, in mm.
Rg	Rate of the spring (ratio between load increase and correspondent extension), in Kgf/mm.

symboles d'identification

d	∅ du fil, en mm.
De	∅ extérieur du ressort, en mm.
Lo	Longueur libre du ressort (à savoir sans aucune charge) mesurée à l'intérieur des boucles, en mm.
Fo	Précharge, en Kgf.
Fn	Charge maxi. que le ressort peut supporter, en Kgf.
Ln	Longueur du ressort sous charge Fn, en mm.
fn	Flèche (allongement) du ressort sous charge Fn, en mm.
Rg	Raideur du ressort (rapport entre l'augmentation de la charge et allongement correspondant), en Kgf/mm.

Benennungen und Einheiten

d	Drahtdurchmesser, in mm.
De	Außerer Windungsdurchmesser, in mm.
Lo	Länge der unbelasteten Feder, gemessen zwischen den Ösen-Innenkanten, in mm.
Fo	Vorspannung, in Kp.
Fn	Max. Federkraft, in Kp.
Ln	Max. Auszugslänge der Feder, in mm.
fn	Max. Federweg, in mm.
Rg	Federrate, in Kp/mm.

significado de los símbolos

d	∅ del hilo, en mm.
De	∅ exterior del muelle, en mm.
Lo	Largueza libre del muelle (no sobrepuesto a carga) medida al interno de los ojetes, en mm.
Fo	Ante-carga del muelle, en Kgf.
Fn	Carga máxima a la cual puede sobreponerse el muelle, en Kgf.
Ln	Largueza del muelle cuando es sobrepuesto a la carga Fn, en mm.
fn	Flecha (alargamiento) del muelle sobrepuesto a la carga Fn, en mm.
Rg	Rigidez del muelle (correspondencia entre el aumento de la carga y el alargamiento correspondiente), en Kg/mm.

molle a trazione standard 81 *standard tension springs*

N. art.	N. dis.	d	De	Fo	Fn	Lo	Ln	fn	Rg	i
1	TRZ 094	0.50	4.50	0.08	1.11	19.0	43.81	24.81	0.04	23.5
2	TRZ 095	0.60	4.80	0.14	1.76	35.0	72.15	37.15	0.04	40
3	TRZ 084	1.30	8.50	0.71	9.00	34.5	51.80	17.30	0.47	16
4	TRZ 085	1.50	9.50	0.93	11.66	31.5	43.43	11.93	0.89	11
* 5	TRZ 097	1.20	6.20	0.74	9.33	40.0	48.00	8.00	1.07	15.5
* 6	TRZ 099	1.50	7.00	1.20	14.93	35.0	39.96	4.96	2.76	11
7	TRZ 100	1.20	7.80	0.61	7.70	26.0	37.80	11.80	0.60	12
8	TRZ 096	0.70	5.00	0.20	2.53	40.0	74.80	34.80	0.06	45
9	TRZ 098	0.90	6.50	0.33	4.15	60.0	117.30	57.30	0.06	56
10	TRZ 076	2.00	10.20	1.91	24.00	33.0	39.30	6.30	3.51	8.25
11	TRZ 079	1.00	9.50	0.30	3.85	24.5	43.00	18.50	0.19	8.5
12	TRZ 057	1.50	7.80	1.10	13.75	30.0	36.20	6.20	2.02	10
13	TRZ 137	1.00	8.00	0.36	4.52	25.0	43.60	18.60	0.22	13
14	TRZ 131	1.00	6.00	0.46	5.85	52.0	78.60	26.60	0.20	39.5
15	TRZ 133	1.00	7.00	0.40	5.11	26.0	41.25	15.25	0.30	15
*16	TRZ 134	1.20	7.10	0.66	8.35	53.0	75.10	22.10	0.34	29
17	TRZ 136	1.00	7.80	0.37	4.63	46.0	90.90	44.90	0.09	33.5
*18	TRZ 081	1.20	8.00	0.60	7.53	38.0	54.30	16.30	0.42	15.5
*19	TRZ 132	1.20	6.70	0.70	8.76	63.0	78.20	15.20	0.53	23.5
20	TRZ 135	1.50	7.30	1.15	14.47	45.0	55.25	10.25	1.29	20
21	TRZ 140	1.50	8.80	0.99	12.45	37.0	50.20	13.20	0.86	15
22	TRZ 062	1.40	10.00	0.77	9.63	34.5	53.60	19.10	0.46	13
23	TRZ 061	1.00	9.50	0.30	3.85	41.0	93.34	52.34	0.06	24
*24	TRZ 078	1.50	10.00	0.89	11.14	46.5	63.30	16.80	0.61	13.5
25	TRZ 077	1.00	5.50	0.8	10.22	62.0	77.90	15.90	0.59	44
*26	TRZ 149	1.20	12.60	0.39	4.94	30.0	72.30	42.30	0.10	13
27	TRZ 142	2.00	10.20	2.19	27.47	40.0	47.90	7.90	3.18	11.5
28	TRZ 143	2.50	11.80	3.18	39.77	46.0	55.00	9.00	4.04	12
29	TRZ 047	2.00	14.40	1.64	20.59	63.2	97.65	34.45	0.55	19
30	TRZ 067	1.50	14.50	0.63	7.92	63.0	137.40	74.40	0.09	23.5
*31	TRZ 139	2.00	8.70	2.15	26.96	60.0	66.50	6.50	3.79	14
*32	TRZ 068	2.50	13.00	2.95	36.92	79.5	100.10	20.60	1.64	20.5
*33	TRZ 086	2.50	14.50	2.70	33.76	66.5	89.20	22.70	1.37	16.5
34	TRZ 151	2.20	15.20	1.79	22.45	68.0	106.75	38.75	0.53	20
*35	TRZ 150	2.20	14.20	1.90	23.85	84.0	107.50	23.50	0.93	14.5
*36	TRZ 147	2.20	12.50	2.12	26.60	80.0	100.55	20.55	1.19	18
*37	TRZ 144	1.50	12.00	0.75	9.45	78.0	131.70	53.70	0.16	27
*38	TRZ 145	2.00	12.50	1.62	20.27	70.0	97.00	27.00	0.69	20
39	TRZ 088	2.00	14.50	1.42	17.77	87.0	147.90	60.90	0.26	30.5
*40	TRZ 146	2.00	12.50	1.62	20.27	82.0	109.00	27.00	0.69	20
*41	TRZ 148	2.50	12.50	3.04	38.07	75.0	89.35	14.35	2.44	16
*42	TRZ 152	2.50	14.20	2.74	34.36	68.0	88.70	20.70	1.52	16
43	TRZ 138	1.20	7.70	0.62	7.78	55.0	88.20	33.20	0.21	35
44	TRZ 075	0.90	9.00	0.24	3.06	65.0	122.30	57.30	0.04	25
*45	TRZ 087	1.50	26.50	0.35	4.42	34.0	115.80	81.80	0.04	6.5
*46	TRZ 071	2.50	20.50	1.98	24.81	85.0	148.10	63.10	0.36	18.5
47	TRZ 065	2.80	16.50	3.07	38.42	73.5	97.90	24.40	1.44	16.5
*48	TRZ 159	2.00	27.00	0.79	9.88	53.0	192.90	139.90	0.06	15.75
49	TRZ 158	3.00	22.80	2.81	35.23	115.0	194.20	79.20	0.40	25.5
*50	TRZ 155	2.00	14.80	1.39	17.44	115.0	188.70	73.70	0.21	35
51	TRZ 056	1.50	12.00	0.75	9.45	74.0	134.70	60.70	0.14	34.5
52	TRZ 153	1.70	12.00	1.08	13.60	80.0	137.30	57.30	0.21	35
53	TRZ 156	2.20	16.00	1.71	21.44	80.0	133.10	53.10	0.37	24
54	TRZ 157	2.60	18.00	2.30	28.78	80.0	122.30	42.30	0.62	20

* Molle con occhielli allungati o accorciati.

Per determinare la lunghezza interna degli occhielli la formula è:

$$L_g = \frac{L_o - d \cdot (i + 1)}{2} \quad (L_g = \text{lunghezza di ciascun occhiello}).$$

Per le altre molle la lunghezza L_g degli occhielli è approssimativamente uguale al diametro interno della molla, $D_i = D_e - 2d$.

molle a trazione

cassettiera TR

81

N. art.	N. dis.	quantità contenuta cassetiera	quantità minima di riordino	N. art.	N. dis.	quantità contenuta cassetiera	quantità minima di riordino
N. art.	N. draw	quantity in the chest of drawers	minimal quantity of order	N. art.	N. draw	quantity in the chest of drawers	minimal quantity of order
1	TRZ 094	200	200	28	TRZ 143	25	25
2	TRZ 095	100	100	29	TRZ 047	15	15
3	TRZ 084	50	50	30	TRZ 067	12	12
4	TRZ 085	35	35	*31	TRZ 139	30	30
* 5	TRZ 097	70	70	*32	TRZ 068	12	12
* 6	TRZ 099	50	50	*33	TRZ 086	12	12
7	TRZ 100	70	70	34	TRZ 151	10	10
8	TRZ 096	70	70	*35	TRZ 150	12	12
9	TRZ 098	25	25	*36	TRZ 147	15	15
10	TRZ 076	30	30	*37	TRZ 144	19	19
11	TRZ 079	60	60	*38	TRZ 145	15	15
12	TRZ 057	50	50	39	TRZ 088	12	12
13	TRZ 137	100	100	*40	TRZ 146	15	15
14	TRZ 131	60	60	*41	TRZ 148	15	15
15	TRZ 133	120	120	*42	TRZ 152	12	12
*16	TRZ 134	40	40	43	TRZ 138	40	40
17	TRZ 136	40	40	44	TRZ 075	40	40
*18	TRZ 081	70	70	*45	TRZ 087	30	30
*19	TRZ 132	40	40	*46	TRZ 071	12	12
20	TRZ 135	50	50	47	TRZ 065	15	15
21	TRZ 140	50	50	*48	TRZ 159	9	9
22	TRZ 062	50	50	49	TRZ 158	8	8
23	TRZ 061	40	40	*50	TRZ 155	15	15
*24	TRZ 078	40	40	51	TRZ 056	35	35
25	TRZ 077	60	60	52	TRZ 153	30	30
*26	TRZ 149	40	40	53	TRZ 156	16	16
27	TRZ 142	35	35	54	TRZ 157	14	14

* Molle con occhielli allungati o accorciati.

* Lengthened or shortened eyelet springs

tension springs

chest of drawers TR

81

N. Pieces 2140



N. Pezzi 2140

molle a trazione standard

82

N. art.	N. dis.	d	De	Fo	Fn	Lo	Ln	fn	Rg	i
55	TR 158	0.60	6	0.14	1.75	25	48.1	0.880	0.777	25
56	TR 159	0.60	5	14	2.09	50	85.3	1.270	0.008	70
57	TR 160	0.60	7	11	1.44	55	97.2	0.400	0.006	72
58	TR 161	1	8	0.31	3.68	70	105.3	3.120	0.299	55
59	TR 162	1	7	0.35	4.46	90	135.8	3.650	0.143	78
60	TR 163	1	10	0.27	3.09	105	168.2	0.850	0.036	89
61	TR 164	1	11	0.24	3.04	130	210.5	1.400	0.034	113
62	TR 165	1.20	11	0.44	5.62	43	81.0	39.2	0.131	18.5
63	TR 166	1.20	14	0.37	4.64	62	152.2	94.1	0.045	29.5
64	TR 167	1.60	15	0.69	8.74	68	133.3	65.9	0.122	27
65	TR 168	1.60	13	1.45	17.20	105	170.0	28.1	0.356	52
66	TR 169	1.80	15	0.90	12.60	160	220.5	60.5	0.210	75
67	TR 170	2	18	1.07	13.30	70	125.3	58.3	0.211	18.5
68	TR 171	2	16	1.20	14.30	93	150.3	81.3	0.310	33.5
69	TR 172	2.2	16	1.79	22.45	73	106.75	38.75	0.530	20
70	TR 173	2.50	15	2.40	30.1	93	129.4	38.2	0.727	28.5
71	TR 174	2.50	18	2.30	28.78	80	122.30	42.30	0.62	20
72	TR 175	2.80	16	3.07	38.42	70	97.90	24.40	1.44	16.5
73	TR 176	3.20	20	3.55	44.4	90	117.5	29.5	1.384	19
74	TR 177	3.20	22	3.01	37.6	120	197.4	72.6	0.456	28
75	TR 178	3.20	23	3.01	37.6	80	109.8	33	1.084	14
76	TR 179	3.20	28	2.51	31.4	95	172.8	79.8	0.362	16
77	TR 180	3.20	35	2.04	25.5	100	192.4	91.6	0.256	13.5
78	TR 181	3.20	43	1.67	20.9	100	204	100	0.192	8

Molle con occhielli inglesi e tedeschi

standard tension springs

82

molle a trazione

cassettiera TR

82

N. art.	N. dis.	quantità contenuta cassettiera	quantità minima di riordino	N. art.	N. dis.	quantità contenuta cassettiera	quantità minima di riordino
55	TRZ 158	120	120	67	TRZ 170	20	20
56	TRZ 159	100	100	68	TRZ 171	20	20
57	TRZ 160	80	80	69	TRZ 172	30	30
58	TRZ 161	70	70	70	TRZ 173	20	20
59	TRZ 162	70	70	71	TRZ 174	20	20
60	TRZ 163	40	40	72	TRZ 175	30	20
61	TRZ 164	30	30	73	TRZ 176	20	20
62	TRZ 165	100	100	74	TRZ 177	20	20
63	TRZ 166	50	50	75	TRZ 178	15	15
64	TRZ 167	40	40	76	TRZ 179	15	15
65	TRZ 168	30	30	77	TRZ 180	10	10
66	TRZ 169	20	20	78	TRZ 181	10	10

tension springs

chest of drawers TR

82

Legend

N° Pos. Position N°

N° Disegno Draw N°

Quantità contenuta cassettiera

Quantity in chest of drawers

Quantità minima di riordino

Minimum re-order quantity

N. Pieces 980



N. Pezzi 980

molle a compressione

compression springs



molle a compressione standard

materiale

Filo di acciaio armonico speciale per molle, trafilato, classe C secondo norme DIN 17223-1.
Tolleranza sul $\varnothing$ del filo secondo norme DIN 2076.

esecuzione

Avvolgimento destro.

trattamento superficiale

Zincatura.

ressorts de compression standard

matière

Fil d'acier (corde à piano) spécial pour ressorts, tréfilé et patenté, classe C - suivant normes DIN 17223-1.
Tolérance sur diamètre du fil suivant normes DIN 2076.

fabrication

Enroulement droit.

finissage

Zingage. (galvanisation)

muelles unificados a compression

material

Hilo de acero proporcionado especial para muelles, estirado, de clase C según las normas DIN 17223-1.
Grado de terminación sobre el $\varnothing$ del hilo según las normas DIN 2076.

ejecución

Enrollamiento a derecha.

tratamiento superficial

Galvanizado de cinc.

standard compression springs

material

Special music steel wire, for springs, drawn and patented, Class C as per DIN 17223-1.
Tolerance on wire dia. as per DIN 2076.

manufacture

Right colling.

finishing

Zinc-plate.

standardisierte Druckfedern

Werkstoff

Gezogener Klavier-Federstahlrath Kl. C nach DIN 17223-1.
Toleranzen für die Drahtdurchmesser nach DIN 2076.

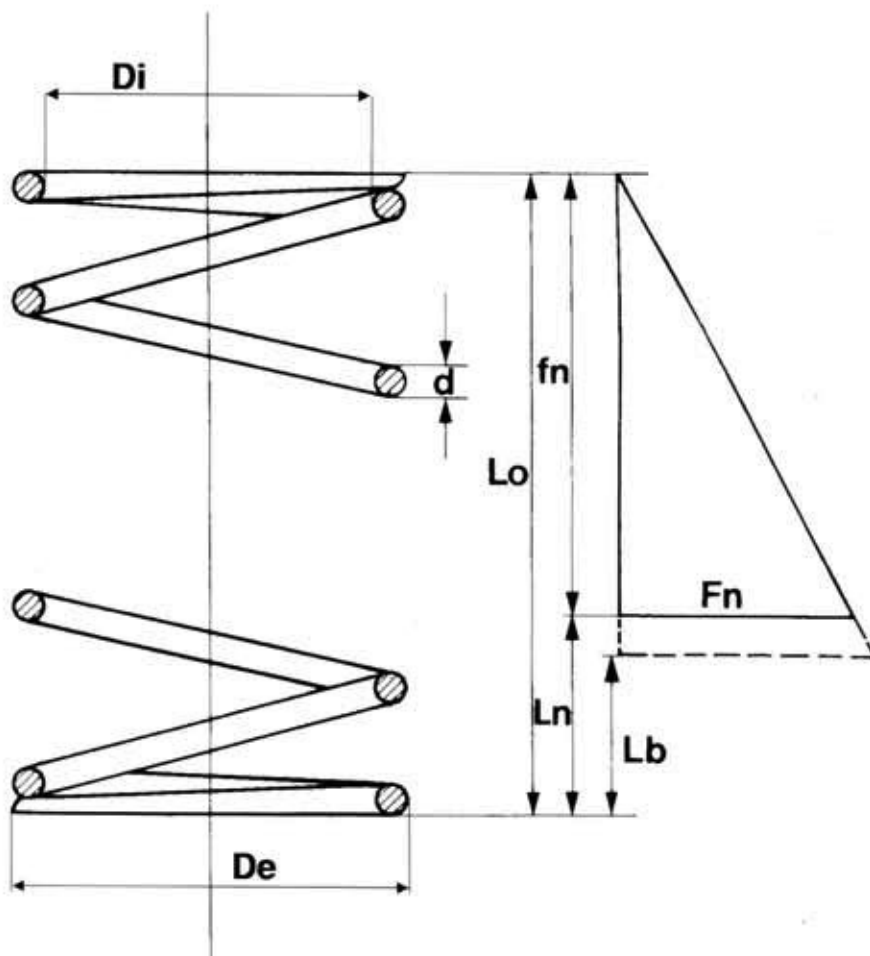
Ausführung

Windungsrichtung rechts.

Oberflächenbehandlung

Verzinkung.





significato dei simboli

d	Diametro del filo in mm.
De	Diametro esterno della molla in mm.
Di	Diametro interno della molla in mm.
Lo	Lunghezza libera (della molla non sottoposta a carico), in mm.
Fn	Carico massimo al quale può essere sottoposta la molla, in Kgf.
Ln	Lunghezza della molla quando è sottoposta al carico F_n , in mm.
fn	Freccia (accorciamento) della molla quando è sottoposta al carico F_n , in mm.
Rg	Rigidità della molla (rapporto tra l'aumento del carico e l'accorciamento corrispondente della molla), in Kgf/mm.
Lb	Lunghezza a blocco della molla (compressa con le spire a contatto), in mm.

symboles d'identification

d	$\varnothing$ du fil, en mm.
De	$\varnothing$ extérieur du ressort, en mm.
Di	Diamètre interne du ressort
Lo	Longueur libre du ressort (à savoir sans aucune charge), en mm.
Fn	Charge max. que le ressort peut supporter, en Kgf.
Ln	Longueur du ressort sous charge F_n , en mm.
fn	Flèche (raccourcissement) du ressort lorsque sous charge F_n , en mm.
Rg	Raideur du ressort, à savoir la charge, nécessaire pour provoquer une flèche (raccourcissement) de 1 mm. en Kgf/mm.
Lb	Longueur du ressort à bloc (c. à d. à spires jointes), en mm.

significado de los símbolos

d	$\varnothing$ del hilo en mm.
De	$\varnothing$ exterior del muelle, en mm.
Di	Diametro interno del muelle.
Lo	Largueza libre del muelle (no sobrepuesto a carga) en mm.
Fn	Carga máxima a la cual puede sobreponerse el muelle en Kgf.
Ln	Largueza del muelle cuando es sobrepuesto a la carga F_n , en mm.
fn	Flecha (acortamiento) del muelle cuando está sujeto a la carga F_n , en mm.
Rg	Rigidez del muelle, o sea la carga en Kgf necesaria para provocar una flecha (acortamiento) de 1 mm, en Kgf/mm.
Lb	Largueza del muelle comprimida de masa (con las espirales en contacto) en mm.

meaning of symbols

d	Wire dia., in mm.
De	Outside diameter of the spring, in mm.
Di	Interior diameter spring
Lo	Free length of the spring (not loaded), in mm.
Fn	Max. permissible load, in Kgf.
Ln	Length of the spring when loaded at F_n , in mm.
fn	Deflection (shortening) of the spring under F_n load, in mm.
Rg	Rate of the spring (ratio between the load increase and correspondent shortening of the spring), in Kgf/mm.
Lb	Solid length of the spring (when compressed with joined coils), in mm.

Benennungen und Einheiten

d	Drahtdurchmesser, in mm.
De	Außerer Windungsdurchmesser, in mm.
Di	Innendurchmesser der Feder in mm.
Lo	Länge der unbelasteten Feder, in mm.
Fn	Max. Federkraft in Kp zugeordnet der Federlänge in L_n
Ln	Min. Prüflänge der Feder, in mm.
fn	Max. Federweg, in mm.
Rg	Federrate, in Kp/mm.
Lb	Blocklänge der Feder (alle Windungen liegen aneinander), in mm.

molle a compressione standard

standard compression springs

80

N. art.	N. dis.	d	De	DI	Fn	Lo	Ln	fn	Rg	i ₁
1	CO.MO 164	0.60	4.1	2.9	1.53	10.5	7.2	3.3	0.465	8.5
2	CO.MO 162	0.40	2.5	1.7	0.68	60.0	29.0	31.0	0.022	70
3	CO.MO 078	0.60	4.5	3.3	1.68	21.0	15.6	5.4	0.312	9
4	CO.MO 079	0.70	5.0	3.6	1.73	35.0	21.5	13.5	0.128	25.5
5	CO.MO 247	1.00	6.8	4.8	5.59	37.0	25.0	12.0	0.465	13
6	CO.MO 250	1.40	8.5	5.7	11.63	35.0	24.7	10.3	1.129	11.5
7	CO.MO 166	0.70	6.0	4.6	2.23	18.0	9.7	8.3	0.268	8
8	CO.MO 167	0.80	7.0	5.4	2.70	32.0	14.7	17.3	0.156	13
9	CO.MO 170	0.80	13.3	11.7	0.44	15.0	7.6	7.4	0.059	5.5
10	CO.MO 169	1.50	9.3	6.3	11.52	10.5	7.8	2.7	4.267	4.5
11	CO.MO 062	0.90	8.5	6.7	3.49	38.0	19.3	18.7	0.186	10
12	CO.MO 168	0.70	9.3	7.9	0.61	22.0	8.6	13.4	0.045	8
13	CO.MO 083	1.30	9.0	6.4	8.53	22.0	14.5	7.5	1.137	7.5
14	CO.MO 061	1.00	12.3	10.3	1.06	24.0	13.2	10.8	0.099	9
15	CO.MO 172	1.20	7.4	5.0	8.90	43.0	29.7	13.3	0.669	15
16	CO.MO 192	1.80	17.0	13.4	9.36	12.5	7.8	4.7	1.992	3.5
17	CO.MO 183	2.00	12.0	8.0	14.39	19.0	16.3	2.7	5.333	5
18	CO.MO 184	0.90	12.7	10.9	1.92	28.0	9.9	18.1	0.106	5.75
19	CO.MO 175	1.70	9.0	5.6	17.17	26.0	19.2	6.8	2.525	10.5
20	CO.MO 084	1.70	12.0	8.6	9.63	24.0	17.7	6.3	1.528	7
21	CO.MO 187	1.50	14.6	11.6	5.85	25.0	14.6	10.4	0.562	6
22	CO.MO 181	1.80	11.7	8.1	16.63	37.0	24.7	12.3	1.352	10
23	CO.MO 178	1.30	10.5	7.9	7.92	43.5	21.9	21.6	0.366	12
*24	CO.MO 076	2.20	13.5	9.1	30.27	28.0	20.4	7.6	3.983	7
25	CO.MO 251	1.00	8.2	6.2	4.84	50.0	28.3	21.7	0.223	14
26	CO.MO 176	1.00	9.2	7.2	2.39	58.0	29.6	28.4	0.084	23.5
27	CO.MO 249	1.00	9.0	7.0	3.72	83.0	35.3	47.7	0.078	27
28	CO.MO 179	1.20	11.2	8.8	4.88	90.0	38.2	51.8	0.094	24
29	CO.MO 186	2.00	14.5	10.5	7.37	22.0	18.4	3.6	2.048	6
30	CO.MO 177	2.00	9.6	5.6	27.33	44.0	35.0	9.0	3.037	14
31	CO.MO 248	1.50	11.5	8.5	10.46	53.0	28.2	24.8	0.421	14
32	CO.MO 191	2.00	16.8	12.8	8.07	31.0	22.0	9.0	0.897	7.5
33	CO.MO 189	1.20	15.0	12.6	4.22	58.0	23.2	34.8	0.121	8.5
34	CO.MO 174	1.50	9.0	6.0	12.20	68.0	44.6	23.4	0.521	25
*35	CO.MO 182	2.50	11.8	6.8	32.78	37.0	31.6	5.4	6.070	10
36	CO.MO 246	2.00	17.0	13.0	8.53	32.0	22.1	9.9	0.861	7.5
37	CO.MO 195	2.00	20.3	16.3	4.69	24.0	17.7	6.3	0.745	5.5
38	CO.MO 194	2.00	20.0	16.0	13.58	25.0	15.1	9.9	1.371	4
*39	CO.MO 091	3.00	22.5	16.5	24.03	35.0	25.1	9.9	2.427	6.5
40	CO.MO 196	1.50	22.8	19.8	2.72	22.0	11.6	10.4	0.261	4
41	CO.MO 188	1.00	15.0	13.0	1.31	45.0	16.2	28.8	0.045	10
42	CO.MO 190	1.20	16.0	13.6	2.58	60.0	21.6	38.4	0.067	11.5
43	CO.MO 197	1.50	26.0	23.0	1.23	13.0	9.4	3.6	0.344	3
44	CO.MO 198	1.60	29.5	26.3	0.65	13.0	10.3	2.7	0.241	3.25
45	CO.MO 200	0.90	9.0	7.2	1.10	50.0	28.5	21.5	0.051	26
46	CO.MO 202	2.00	14.7	10.7	14.93	43.0	27.7	15.3	0.976	10
47	CO.MO 087	1.50	16.5	13.5	6.02	76.0	29.8	46.2	0.130	13.5
48	CO.MO 201	1.50	13.2	10.2	6.69	90.0	43.4	46.6	0.143	24
*49	CO.MO 204	2.50	27.5	22.5	8.07	30.0	18.7	11.3	0.714	5.5
50	CO.MO 205	2.00	29.2	25.2	5.72	40.0	18.4	21.6	0.265	5
51	CO.MO 093	3.00	15.0	9.0	56.81	100.0	80.0	20.0	2.840	18.5
*52	CO.MO 092	3.50	30.0	23.0	29.95	39.0	26.0	13.0	2.303	5.5
53	CO.MO 100	1.80	14.5	10.9	11.58	37.0	22.3	14.7	0.788	8.5
54	CO.MO 245	3.00	33.0	27.0	15.04	75.0	39.9	35.1	0.428	9

* Molle con le estremità molate.

* Grinded extremities springs.

molle a compressione cassetteria

CO 80

N. art.	N. dis.	quantità contenuta cassetteria	quantità minima di riordino	N. art.	N. dis.	quantità contenuta cassetteria	quantità minima di riordino
N. art.	N. draw	quantity in the chest of drawers	minimal quantity of order	N. art.	N. draw	quantity in the chest of drawers	minimal quantity of order
1	CO.MO 164	500	500	28	CO.MO 179	18	18
2	CO.MO 162	100	100	29	CO.MO 186	30	30
3	CO.MO 078	200	200	30	CO.MO 177	30	30
4	CO.MO 079	80	80	31	CO.MO 248	25	25
5	CO.MO 247	80	80	32	CO.MO 191	18	18
6	CO.MO 250	40	40	33	CO.MO 189	20	20
7	CO.MO 166	120	120	34	CO.MO 174	25	25
8	CO.MO 167	50	50	*35	CO.MO 182	25	25
9	CO.MO 170	50	50	36	CO.MO 246	25	25
10	CO.MO 169	100	100	37	CO.MO 195	15	15
11	CO.MO 062	35	35	38	CO.MO 194	20	20
12	CO.MO 168	60	60	*39	CO.MO 091	10	10
13	CO.MO 083	80	80	40	CO.MO 196	15	15
14	CO.MO 061	40	40	41	CO.MO 188	20	20
15	CO.MO 172	45	45	42	CO.MO 190	15	15
16	CO.MO 192	45	45	43	CO.MO 197	20	20
17	CO.MO 183	45	45	44	CO.MO 198	18	18
18	CO.MO 184	45	45	45	CO.MO 200	70	70
19	CO.MO 175	50	50	46	CO.MO 202	30	30
20	CO.MO 084	40	40	47	CO.MO 087	25	25
21	CO.MO 187	35	35	48	CO.MO 201	20	20
22	CO.MO 181	25	25	*49	CO.MO 204	15	15
23	CO.MO 178	40	40	50	CO.MO 205	20	20
*24	CO.MO 076	25	25	*51	CO.MO 093	16	16
25	CO.MO 251	60	60	*52	CO.MO 092	12	12
26	CO.MO 176	30	30	53	CO.MO 100	50	50
27	CO.MO 249	30	30	54	CO.MO 245	7	7

* Molle con le estremità molate. * Grinded extremities springs.

compression springs chest of drawers CO 80

Mod. 80

N° of Pieces 2664

N° Pezzi 2664



molle a compressione standard 83

N. art.	N. dis.	d	De	Fo	Fn	Lo	Ln	fn	Rg	i
55	CO.MO 182	1.60	10	6.8	11	31.5	20.5	13.900	1.269	12
56	CO.MO 183	1.20	14	11.6	90.4	130	39.6	5.230	0.057	24
57	CO.MO 184	1.60	22	18.8	34.2	48	13.8	6.545	0.191	8
58	CO.MO 185	1	13.8	11.8	2.812	115	27.6	87.4	0.032	17
59	CO.MO 186	1.60	14	10.8	9.833	115	47.5	67.5	0.145	25
60	CO.MO 187	1.20	14	11.6	5.230	62.5	19.9	42.6	0.122	10
61	CO.MO 188	1.60	14	10.8	9.833	53.5	30.4	30.4	0.323	10
62	CO.MO 189	1.60	22	18.8	6.545	110	28.6	81.4	0.080	12
63	CO.MO 190	2	22	18	21.719	55	35.3	19.7	1.100	16.5
64	CO.MO 191	2	18	14	15.064	45	19.8	25.2	0.598	8.5
65	CO.MO 192	2	22	18	12.456	41	15.2	25.8	0.482	6.5
66	CO.MO 193	2	22	18	12.456	94	31.2	62.8	0.198	12
67	CO.MO 194	2	22	18	12.456	200	63.1	136.9	0.091	24
68	CO.MO 195	2.50	15	10	33.936	98	62	36	0.943	24
69	CO.MO 196	2.50	18.5	13.5	28.200	41	22.6	18.4	1.532	8
70	CO.MO 197	2.50	27.5	22.5	19.463	75	26	48.5	0.401	8
71	CO.MO 198	2.50	35	30	15.642	71	20.4	51.1	0.306	6
72	CO.MO 199	3.20	19	12.6	50.041	83	55.4	28.1	1.783	16
73	CO.MO 200	3.20	23	16.6	42.360	74	41.8	32.2	1.316	12
74	CO.MO 201	3.20	28	21.6	35.399	64	30.3	33.2	1.064	8.5
75	CO.MO 202	3.20	35	28.6	28.700	58	23	35.5	0.808	6
76	CO.MO 203	3.20	28	21.6	35.399	135	60.1	74.9	0.472	16
77	CO.MO 204	3.20	35	28.6	28.700	135	47.4	87.6	0.327	12
78	CO.MO 205	3.20	43	36.6	23.562	125	36.1	88.9	0.264	8

Molle con estremità molate

Grinded extremities springs

standard compression springs chest of drawers 83

molle a compressione standard cassetiera 83

N. art.	N. dis.	quantità contenuto cassetiera	quantità minima di riordino	N. art.	N. dis.	quantità minima di riordino	quantità minima di riordino
55	CO.MO 182	100	100	67	CO.MO 194	20	20
56	CO.MO 183	30	30	68	CO.MO 195	30	30
57	CO.MO 184	50	50	69	CO.MO 196	30	30
58	CO.MO 185	50	50	70	CO.MO 197	15	15
59	CO.MO 186	50	50	71	CO.MO 198	20	20
60	CO.MO 187	50	50	72	CO.MO 199	20	20
61	CO.MO 188	50	50	73	CO.MO 200	15	15
62	CO.MO 189	20	20	74	CO.MO 201	15	15
63	CO.MO 190	50	50	75	CO.MO 202	10	10
64	CO.MO 191	50	50	76	CO.MO 203	10	10
65	CO.MO 192	30	30	77	CO.MO 204	10	10
66	CO.MO 193	30	30	78	CO.MO 205	8	8

Legend

N° Pos. Position N°

N° Disegno Draw N°

Quantità contenuta cassetiera
Quantity in chest of drawers

Quantità minima di riordino
Minimum re-order quantity

Mod. 83

N° of Pieces 763



N° Pezzi 763

spirali a spire chiuse $Lo=280$ mm *closed coils spirals*

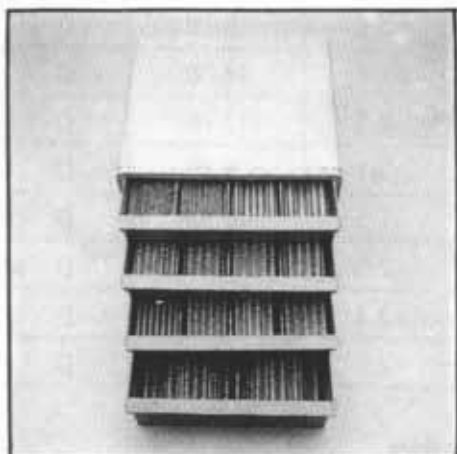
N. pos.	N. dis.	d	De	K	Fo	t _n	Fn	Avvol.
1	TRZ 248	0,5	3,6	2,10	0,210	0,6	1,47	D
2	TRZ 249	0,6	5,1	1,40	0,140	1,1	1,68	D
3	TRZ 250	0,8	6,0	2,90	0,290	1,1	3,48	D
4	TRZ 251	0,8	8,5	0,90	0,180	2,3	2,25	D
5	TRZ 252	1,0	7,5	3,60	0,360	1,3	5,04	D
6	TRZ 253	1,0	9,0	1,95	0,390	2,0	4,29	D
7	TRZ 254	1,0	11,0	1,00	0,300	3,1	3,40	D
15	TRZ 255	1,3	10,6	3,60	0,720	1,9	7,56	D
16	TRZ 256	1,3	12,6	2,00	0,600	2,8	6,20	D
17	TRZ 257	1,3	14,0	1,40	0,420	3,4	5,18	D
18	TRZ 258	1,6	11,2	7,40	1,480	1,7	14,06	D
19	TRZ 259	1,6	12,8	4,70	0,940	2,3	11,75	D
25	TRZ 260	1,6	14,7	2,90	0,870	3,1	9,86	D
26	TRZ 261	1,8	12,0	9,90	1,980	1,5	16,83	D
27	TRZ 262	1,8	15,0	4,50	0,900	2,6	12,60	D
28	TRZ 263	2,0	16,0	3,80	1,140	3,3	13,68	D
29	TRZ 264	2,2	18,0	7,20	2,160	2,9	23,04	D

spirali a spire aperte $Lo=280$ mm *opened coils spirals*

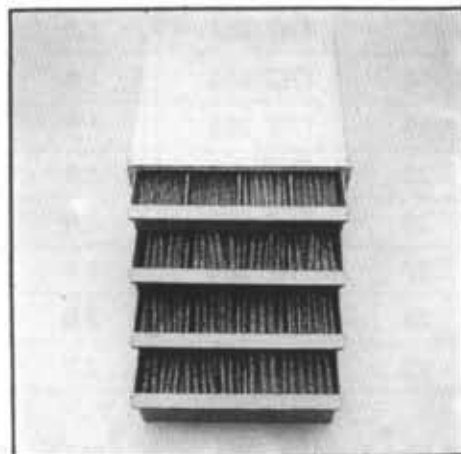
N. pos.	N. dis.	d	De	K	Fn	qn	Avvol.
8	CO.MO 327	0,5	3,6	2,10	1,47	0,7	D
9	CO.MO 328	0,6	5,1	1,40	1,68	1,2	D
10	CO.MO 329	0,8	6,0	2,90	3,48	1,2	D
11	CO.MO 330	0,8	8,5	0,90	2,25	2,5	D
12	CO.MO 331	1,0	7,5	3,60	5,04	1,4	D
13	CO.MO 332	1,0	9,0	1,95	4,29	2,2	D
14	CO.MO 333	1,0	11,0	1,00	3,40	3,4	D
20	CO.MO 334	1,3	10,6	3,60	7,56	2,1	D
21	CO.MO 335	1,3	12,6	2,00	6,20	3,1	D
22	CO.MO 336	1,3	14,0	1,40	5,18	3,7	D
23	CO.MO 337	1,6	11,2	7,40	14,06	1,9	D
24	CO.MO 338	1,6	12,8	4,70	11,75	2,5	D
30	CO.MO 339	1,6	14,7	2,90	9,86	3,4	D
31	CO.MO 340	1,8	12,0	9,90	16,83	1,7	D
32	CO.MO 341	1,8	15,0	4,50	12,60	2,8	D
33	CO.MO 342	2,0	16,0	3,80	13,68	3,6	D
34	CO.MO 343	2,2	18,0	7,20	23,04	3,2	D

SPIRALI TR E CO

TR AND CO SPIRALS



N. Pezzi 499



N. Pezzi 498

cassettiera 73

chest of drawers 73

N. pos.	N. dis.	quantità contenuta cassettera	quantità minima di riordino	N. pos.	N. dis.	quantità contenuta cassettera	quantità minima di riordino
N. pos.	N. draw	quantity in the chest of drawers	minimal quantity of order	N. pos.	N. draw	quantity in the chest of drawers	minimal quantity of order
1	TRZ 248	130	130	8	CO.MO 327	130	130
2	TRZ 249	60	60	9	CO.MO 328	50	50
3	TRZ 250	45	45	10	CO.MO 329	35	35
4	TRZ 251	25	25	11	CO.MO 330	25	25
5	TRZ 252	30	30	12	CO.MO 331	30	30
6	TRZ 253	20	20	13	CO.MO 332	20	20
7	TRZ 254	20	20	14	CO.MO 333	18	18
15	TRZ 255	22	22	20	CO.MO 334	25	25
16	TRZ 256	15	15	21	CO.MO 335	20	20
17	TRZ 257	12	12	22	CO.MO 336	15	15
18	TRZ 258	20	20	23	CO.MO 337	20	20
19	TRZ 259	15	15	24	CO.MO 338	15	15
25	TRZ 260	16	16	30	CO.MO 339	20	20
26	TRZ 261	28	28	31	CO.MO 340	30	30
27	TRZ 262	16	16	32	CO.MO 341	20	20
28	TRZ 263	15	15	33	CO.MO 342	15	15
29	TRZ 264	10	10	34	CO.MO 343	10	10



spirali a spire chiuse Lo=280 mm
closed coils spirals

cassettiera 74
chest of drawers 74

n° Position n° Posizione	wire diameter d. Filo	external diam. d. Esterno	n° of pieces n° Pz x conf.	enveloping Avvolgimento
35	2,5	20	10	D
36	2,5	25	6	D
37	2,5	30	5	D
38	3	22	8	D
39	3	28	6	D
40	3	33	5	D
41	3,5	25	7	D
42	3,5	30	6	D
43	3,5	35	5	D
44	4	28	6	D
45	4	32	6	D
46	4	38	5	D

spirali a spire aperte Lo=280 mm
opened coils spirals

cassettiera 74
chest of drawers 74

47	2,5	20	10	D
48	2,5	25	6	D
49	2,5	30	5	D
50	3	22	8	D
51	3	28	6	D
52	3	33	5	D
53	3,5	25	7	D
54	3,5	30	6	D
55	3,5	35	5	D
56	4	28	6	D
57	4	32	6	D
58	4	38	5	D