

SCHEDA TECNICA

ANTIRUGGINE 657		Serie 5657	
PRODOTTO ANTICORROSIVO PER FERRO			
ESTERNO		INTERNO	
SUPERFICI FERROSE			
<i>BUON POTERE ANTICORROSIVO</i>		<i>ELEVATA ADESIONE</i>	
<i>ALTAMENTE RIEMPITIVO</i>		<i>RESA ELEVATA</i>	
<i>BUONA PENNELLABILITA'</i>			
DESCRIZIONE DEL PRODOTTO	E' un'antiruggine a base di resine sintetiche modificate; cariche pregiate e pigmenti anticorrosivi conferiscono al prodotto una resistenza in ambienti umidi e in atmosfera marina. .		
CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE	Prodotto a base di resina alchidica e pigmenti anticorrosivi.		
	Peso specifico	1,46-1,53 kg/L a 20° C secondo le tinte	
	Viscosità	DIN 4 a 20° C = 100" – 120"	
	Resa pratica	8 – 10 m ² /L per mano di prodotto	
	Aspetto del film	Opaco	
Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – Schede tecniche"			
GAMMA COLORI	Rosso 400 – Grigio 800.		
CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE	Attrezzatura	% diluizione in volume	Diluente
	Pennello	0 – 10	Dil. sint. 5690.033
	Pistola a spruzzo	15 – 20	Dil. sint. 5690.033
SISTEMA APPLICATIVO	SUPPORTI FERROSI Asportare la ruggine e le vecchie pitture non aderenti (supporti già verniciati) Carteggiare e sgrassare Applicare 2 mani di ANTIRUGGINE. Si consiglia di completare il ciclo nell'arco delle 48 ore dall'applicazione dell'ANTIRUGGINE. In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.		
ESSICCAZIONE	A 25° C e 65% U.R. : Asciutto in 2 ore. La seconda mano dopo 24 ore.		
AVVERTENZE	Teme il gelo. Non applicare a temperature inferiori a 5°C o superiori a 30°C.		

CQ Rev 3 - Luglio 2009

Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA

Boero Bartolomeo s.p.a.

I - 16121 GENOVA - Tel. 01055001 Fax 010 5500305.