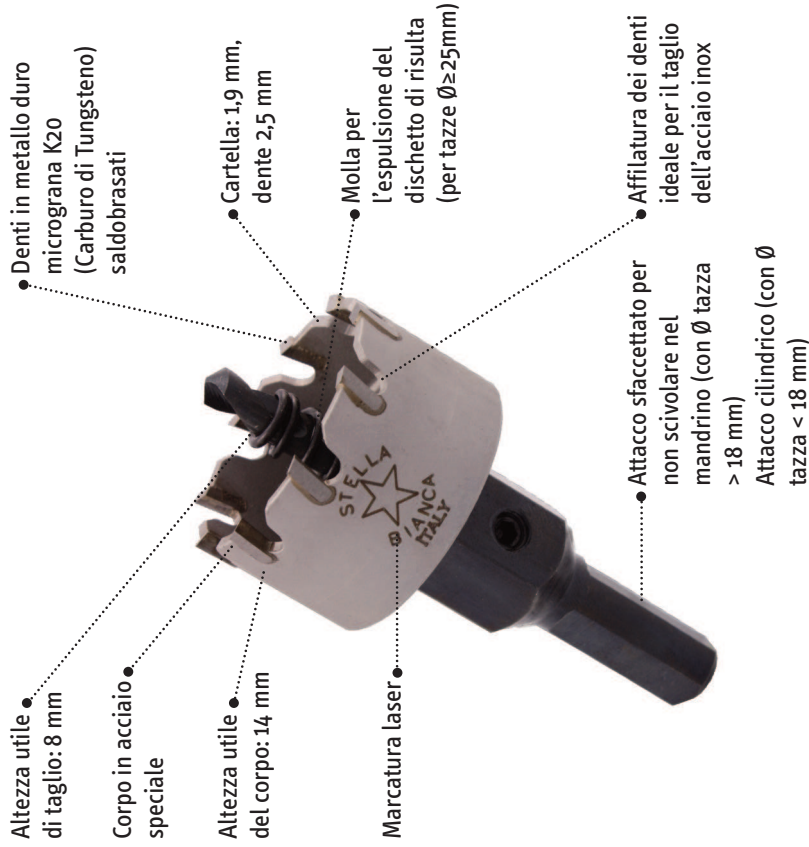


## Fresa a tazza T.C.T per Inox

### Denti in metallo duro saldobrasati

Per realizzare fori su acciaio inossidabile e metalli, anche i più tenaci



39

Velocità di rotazione (giri/min)=  
Dividere il Numero Fisso per il  
diametro ( $\varnothing$ ) della fresa in uso

#### Campi di applicazione



Materiale	Numero Fisso
Inox	8000
Ferro/Acciaio < 600 N/mm <sup>2</sup>	16000
Acciaio > 600 N/mm <sup>2</sup>	12500
Ottone	11500
Ghisa	19000
Bronzo	11500
Rame	8000
Alluminio	12500
Pvc	5100
Vetroresine	5100
Laminati plastici	5100



#### Consigli d'uso

Non superare le velocità di riferimento.  
Non esercitare forti pressioni. Utilizzare  
olio lubrificante. Togliere la molla se il  
suo compattamento limita l'altezza utile.  
Non interrompere la rotazione  
all'interno del pezzo



Accessori a pag. 28



Confezioni da 1 pezzo

cod	$\varnothing$	€
039T015	15	37,00
039T016	16	37,00
039T017	17	37,00
039T018	18	37,00
039T019	19	37,00
039T020	20	37,00
039T021	21	37,00
039T022	22	37,00
039T023	23	41,00
039T024	24	41,00
039T025	25	41,00
039T026	26	47,70
039T027	27	47,70
039T028	28	47,70
039T029	29	47,70
039T030	30	47,70
039T031	31	55,00
039T032	32	55,00
039T033	33	55,00
039T034	34	55,00
039T035	35	55,00
039T036	36	63,60
039T037	37	63,60