



TECHNOLOGY TIG230 DC-HF/LIFT VRD230V+A



Panoramica

TECHNOLOGY TIG230 DC-HF/LIFT VRD230V+A

cod. 852055

Saldatrice inverter TIG (innesco alta frequenza HF o LIFT), TIG PULSATO ed MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore.

Impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro.

Caratteristiche:

- funzionamento in pulsato e pulsato EASY
- regolazioni TIG: "bi-level", corrente iniziale/finale, tempo di puntatura, post gas, pre gas, rampa di salita e discesa della corrente, balance DC AC, frequenza onda quadra
- utility THINSPOT per una rapida e precisa saldatura a punti
- regolazioni MMA: arc force e hot start
- dispositivo anti-stick
- dispositivo VRD
- predisposizione per comando a distanza
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

Completa di accessori per la saldatura TIG.



TIG DC HF/LIFT MMA



COMANDI A DISTANZA



CERTIFICAZIONE EAC



1 PH 230V



MARCATURA CE



CERTIFICAZIONE TÜV SÜD

Dati tecnici



CODICE 852055



TENSIONE A VUOTO MAX 95 V



FATTORE DI POTENZA (cosφ) 0,7



TECHNOLOGY TIG230 DC-HF/LIFT VRD230V+A

TENSIONE DI RETE MONOFASE 230 V	CORRENTE ASSORBITA MASSIMA 36 A	D. ELETTRODI UTILIZZABILI IN DC 1,6 - 4 mm
FREQUENZA DI RETE 50 / 60 Hz	CORRENTE ASSORBITA AL 60% - MAX 26 A	CAMPO REG. NE CORRENTE 10 - 220 A
POTENZA ASSORBITA MAX 6 kW	GRADO DI PROTEZIONE IP23	CORRENTE MAX DC (EN 60974-1) 220 @ 30 % A
POTENZA ASSORBITA AL 60% 4,1 kW	DIMENSIONI 43 x 17,6 x 34 cm	FUSIBILE DI RETE 20 A
PESO 14,75 kg	CORRENTE IN DC 125 A	RENDIMENTO 86 %

Accessori in dotazione



ADATTATORE BOMBOLA ARGON IT - 432036



RIDUTTORE PRESSIONE 2 MANOMETRI 12 L\min - 722119



TOLEDO 300 PINZA DI MASSA - 712231

ST26 TORCIA TIG DX50 4M - 742614

CAVO 25 MMQ 3 M - DINSE 50 - 713504