

**TECNICA 171/S 230V ACX VALIG.PLASTICA cod. 816203**

Saldatrice inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: rutili, basici, inox, ghisa, ecc.

Caratteristiche: compatta e leggera \* elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione \* dispositivi arc force, hot start, anti-stick \* protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%). Completa di accessori per la saldatura MMA e valigetta in plastica.



**PROFESSIONAL**



20°C	ELECTRODES IN 10 MIN					20° STOP
Ø (T)	1,6mm (40A)	2,0mm (55A)	2,5mm (80A)	3,2mm (115A)	4,0mm (150A)	
	10,3	8,3	7,9	7,5	5,5	
%USE <sup>(*)</sup> <sub>20°C</sub>	100%	100%	100%	100%	88%	

CONFORME ALLA NUOVA MARCATURA CE

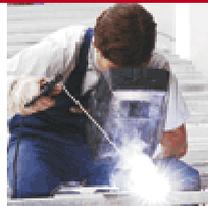


ALIMENTAZIONE MOTOGENERATORI (VIN+/-15%)



MOTOGENERATOR POWER - SOURCE

COMPLETA DI ACCESSORI E VALIGETTA



ARC FORCE, HOT START, ANTI STICK DISPOSIT.



ARC FORCE  
HOT START  
ANTI STICK

ACCIAIO, INOX, GHISA



Dati  
Tecnici



Normative:	LVD: EN 60974-1	LVD: EN 50445	EMC: EN 60974-10				
<b>CODE</b>	<b>V<sub>PH</sub></b>	<b>A<sub>MIN</sub> / A<sub>MAX</sub></b>	<b>%USE / 0 20°C</b>	<b>A<sub>MAX</sub> 40°C</b>	<b>A<sub>60%</sub> 40°C</b>	<b>V<sub>0</sub></b>	<b>A<sub>60%</sub> / A<sub>MAX</sub></b>
816203	V 50/60Hz 230 1 ph	A 10 150 DC	% 88% 150A	A EN60974-1 140 25 % DC	A EN60974-1 95 DC	V 75 DC	A 17 28 DC
<b>P<sub>60%</sub> MAX</b>	<b>P<sub>GEN</sub></b>	<b>A</b>	<b>η</b>	<b>cosφ</b>	<b>Ø<sub>MIN</sub> / Ø<sub>MAX</sub> DC</b>	<b>IP</b>	<b>W<sub>L</sub> / W<sub>H</sub> / W<sub>L</sub></b>
kW 2,6 4,2	kW 6	A 16	n% 86	cosφ 0,7	mm 1,6 4	IP23	cm(L,W,H) 38 48 17
<b>kg</b>	<b>BAR CODE</b>	<b>Grid</b>					
kg 6,6	800489781002 7	pz/pallet 36					