

IMPIEGO

Per conduzione di ossigeno e acetilene negli impianti di saldatura autogena ove siano richieste caratteristiche di leggerezza e di flessibilita'. Il tubo è corrispondente alla normativa europea EN 559

STRUTTURA

Sottostrato: liscio in gomma sintetica di colore

nero

Inserti: tessili, sintetici

gomma SBR di colore blu e rosso Copertura:

resistente all'abrasione e agli

agenti atmosferici

liscia Superficie:

Min: -20 °C Max: 70 °C Temperatura:

CONFEZIONAMENTO

Marcatura:

EN 559 MPA (BAR) (DIAM.) -EUROCORD TWIN WELDING

(ANNO)

polietilene trasparente Imballo:

(D		\$		0				€	N	(mnong)
I	m	m m		m	bar		bar		gr/mt		mm	mt
		5		10,5		20		60		270	40	100
		6		13		20		60		289	48	100
		8		15		20		60		420	64	100
		1	0	17	7	20		60		490	80	100