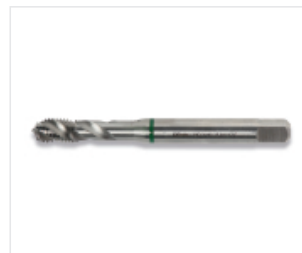
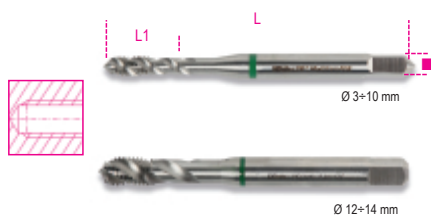


BETA 429FC

maschi a macchina per fori ciechi passo grosso in acciaio HSS-CO 5%



Certificazioni e Norme

ISO 529

Caratteristiche

BETA 429FC è ottimizzato per fori ciechi in metalli duri e garantisce tagli netti e durata estesa anche in condizioni estreme.

ESPULSIONE RAPIDA DEI TRUCIOLI

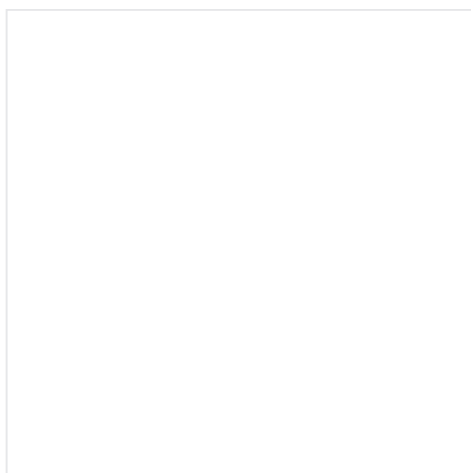
La geometria della scanalatura e l'angolo dell'elica sono ottimizzati per favorire l'espulsione rapida dei trucioli, prevenendo l'accumulo e riducendo il rischio di rottura del maschio.

PRESTAZIONI SUPERIORI IN AMBIENTI ESTREMI

La lega HSS-Co 5% assicura performance eccellenti anche nelle condizioni più esigenti, migliorando significativamente la resistenza al calore, ideale per lavorazioni ad alta velocità.

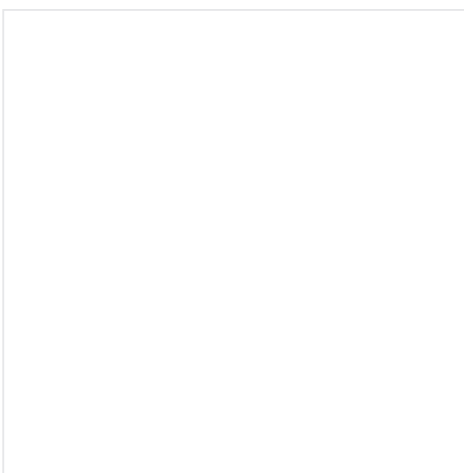
VERSATILITÀ OPERATIVA

Adatti per una vasta gamma di applicazioni e materiali, da piccole officine a grandi imprese manifatturiere, da materiali più morbidi ai più resistenti!



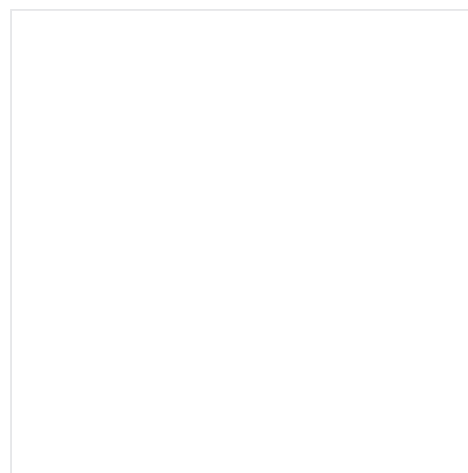
GEOMETRIE PER FORI CIECHI

Progettati specificamente per applicazioni su fori ciechi, permettendo una lavorazione rapida e pulita.



IMBOCCO CORRETTO

L'imbocco corretto garantisce una guida precisa dell'utensile nel foro, riducendo l'usura e migliorando la qualità del filetto finale.



SCANALATURA ELICOIDALE

La scanalatura a spirale permette la naturale evacuazione del truciolo, migliorando efficienza e qualità di lavorazione senza intasamenti.

Referenze

Certificazioni e Norme

	Art.	M	 mm	L mm	L1 mm	 g
004290103	429FC 3	3x0,5	2,7	56	11	6
004290104	429FC 4	4x0,7	3,4	63	13	9
004290105	429FC 5	5x0,8	4,9	70	16	14
004290106	429FC 6	6x1	4,9	80	19	16
004290108	429FC 8	8x1,25	6,3	90	22	33
004290110	429FC 10	10x1,5	8,0	100	24	54
004290112	429FC 12	12x1,75	7,0	110	28	61

Scansiona il QR Code per accedere alla scheda web

Specifiche, media e documentazione in un solo clic.

